⑩特許出願公開

母 公 開 特 許 公 報 (A) 昭62-241187

@Int Cl.⁴

識別記号 庁内整理番号

母公開 昭和62年(1987)10月21日

G 11 B 23/03 B 65 D 55/02 Z-7177-5D 6929-3E 7405-3E Z-7177-5D

85/00 G 11 B 23/04

7405-36 1-7177-5D 審査請求 未

審査請求 未請求 発明の数 2 (全12頁)

❷発明の名称

コンパクトディスクあるいはテープカセツトを収容する箱用封印機

構

②特 願 昭61-268764

❷出 願 昭61(1986)11月13日

優先権主張

図1985年11月13日図スウエーデン(SE)図8505353-6

図1986年11月5日母欧州特許機構(EP) 1986850387.1

四発 明 者

チエル オーケ ベル

スウェーデン国, エスー231 00 トレルボール, シェグ

テイル ホルムグレン

リエ, ノレーンイエン 5

①出 願 人 エム ドベルドベー

デンマーク国,デーコー-7870 グリンゲレ,ドウルプス

トレイデイング アン ベイ 33

パーツゼルスカブ

20代理人 弁理士 青木 朗 外4名

明 細 奪

1. 発明の名称

コンパクトディスクあるいはテープカセット を収容する箱用封印機構

2. 特許請求の範囲

1. 互いに下番によって連結された2個の長方形の箱形ハーフ部分を含んで成るコンパクトディスクあるいはテープカセットを収納する箱(10,11)用封印機構において、該封印機構が、箱が閉鎖位置にある時に、2つのハーフ部分(10,11)に係合するように箱の外側で箱に付与される時間になる封鎖機素(14,15、16)と、箱を積極的にロックするための掛け金機構(18,19;20)を含んで成り、前記掛け金機構のロックを外しになから封鎖機素の係合を外す作動が、特別の道具を用いて行うことができるように構成されていることを特徴とする封印機構。

2. 前記封鎖機器が前配箱の片方のハーフ部分(10)の外側に係合されるU形状の弓状部材を含んで成り、弓状部材の片方の翼(15)が箱の他方のハ

ーフ部分(11)の端縁部の孔(13)に係合することができる突起部(17)を有し、前記他方のハーフ部分(11)の反対側の端縁の孔(13)にスナップ作用で係合するため掛け金機構(18、19;20)が封鎖用弓状部材の他の翼(16)に設けられており、前記掛け金機構が、箱から封鎖用弓状部材の保合を外すために必要な孔との係合外しを特別な道具を用いて行うように構成されている特許請求の範囲第1項記載の封印機構。

- 3. 前記封鎖機器が、その2つの向合った端縁の平たい側面上に箱(10・11)が囲まれるように構成されたフレームであり、前記掛け金機構(18・19:20)が前記端縁の片方の孔(13)にスナップ作用で係合するように構成されており、且つ箱から封鎖用フレームの係合を外すために必要な孔との係合外しを特別な道具を用いて行うように構成されている特許請求の範囲第1項記載の封印機構。
- 4. 保護機構のセンサが前記封鎖機器に設けられている特許論求の範囲第1項から第3項迄の何れか1項に記載の封印機構。

5. 掛け金機構がU形状の雄型掛け金機素を含んで成り、該掛け金機素の翼は弾性的に互いに押付合うことができ、前記掛け金機素の翼の外側に面している端縁上に、該掛け金機素を受入れるために封領機素に形成されている孔(23)の凹部に係合するための突出部(21)が設けられている特許請求の範囲第1項から第4項迄の何れか1項に記載の封印機構。

2 1

6. 2つの突起部(21)が、封鎖機素に形成されている孔(23)の対応する凹部に協働するために、 雄型掛け金機素の長手方向に間隔をあけて前記それぞれの翼上に形成されている特許請求の範囲第 5項記載の封印機構。

7. 前記雄型掛け金機素(20)の質が、質が弾性 的に押付合される時に、前記特別の道具の一部を 形成する引出し機素(27)と係合するための肩部 (22)を2つの関の互いに面した端縁上に有する特 許請求の範囲第5項又は第6項に記載の封印機構。

8. 雄型掛け金部材(20)の2つの翼の間の位置に片寄せされているスプリングから成るスペーサ

(32)を含んで成り、該スペーサ(32)が、前記封領機器に形成された孔内での係合された位置からの2つの翼の偏位を防ぐ特許請求の範囲第5項から第7項迄の何れか1項に記載の封印機構。

9. 雄型掛け金部材の係合外れを防ぐために、 翼間で雄型掛け金部材(20)上に設けられ、且つ封 領機素に形成された孔(23)の壁内で屑部 (73,74) に係合する少くとも1本の弾性フック (71,72) を前記雄型掛け金部材が含んで成る特許請求の範 囲第5項から第8項迄の何れか1項に記載の封印 機構。

10. 互いに丁香によって連結された2個の長方形のハーフ部分を含んで成るコンパクトディスクあるいはテープカセットを収納する箱用安全装置であって、箱に付与されて箱が開くことを防ぐ封鎖機素と、箱上に封鎖機素を保持する掛け金機構のロックを外すための道具を含んで成る安全装置。

3. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本発明はコンパクトディスクあるいは例えばマ

イクロカセットビデオカセットおよびデジタルオディオカセットを含むテープカセットを収納する 箱用封印機構に関する。前配箱は通常互いに丁番によって連結された2つの長方形の箱形ハーフ部分から作られている。

(従来の技術と発明が解決しようとする問題点)

スクは従来からの音楽用ディスクに比してより効果であるので、コンパクトディスクの窃盗は店主にとってより考慮すべき問題である。

コンパクトディスクに関して選過するこの種間 題はカセットテープやビデオテープを収納する箱 に対しても生ずる。

したがって本発明は、箱が容易に開けられず、 如何なる場合も相当な困難性を伴わない限り開け ることができないようなディスク収容用籍の効果 的な封印機構を提供することを目的とする。 同時 に、前記封印機構は箱を実質的に修正することが しに用いることができるものであることが必要する。 さらに封印機構が箱を包むプラスチックで ある。さらに封印機構が箱を包むプラスチックで れいムやセロファン製の透明包装材を破る必要で しに箱に付与することができるものであることが 望ましい。

(問題点を解決するための手段)

前述の要求を満足させるために、本発明は箱が 閉鎖位置にある時に、2つのハーフ部分に係合す るように箱の外側で箱に付与されることになる封 鎖機素と、箱を積極的にロックするための掛け金 機構を含んで成り、前記掛け金機構のロックを外 して箱から封鎖機器の係合を外す作動が、特別の 道具を用いて行うことができるように構成されて いることを特徴とする封印機構を提供する。

このタイプの封印機構では、封鎖機索には、例

えば封鎖機器が作られている材料の中にマーキングを成形するか、含ませておくことによって、あるいは封鎖機器がカセットに付与されたときに利用できないように、マーキングを箱に面した封鎖機器の倒表面に付与することによってマーキングを取外すことができないようにした、保護システムを作動するマーキングを容易に設けることができる。

さらに、封鎖機器は多数回使用できるように作られているとよい。なぜならば支払が行われた時に、他の理由で封鎖機器が破られたり破損されたりすることなしに、封鎖機器は特別の道具で箱から取外すことができるからである。

本発明は又、箱に付与されて箱が開くことを防ぐ封鎖機素と、箱上に封鎖機素を保持する掛け金機構のロックを外すための特別の道具を含んで成る、コンパクトディスクあるいはテーブルセットを収納する箱用安全装置を提供する。 UIT余白

(実施例)

本発明を詳細に説明するために、本発明の実施 例を添付図面を参照して以下に詳述する。

複数の図面中で第1図から第3図に示された箱 はコンパクトディスクを収納するために一般に知 られているタイプのものである。箱は軸12を中 心として回動運動するために丁番によって相互連 結されている2つのハーフ部分10.11から成る。 片方のハーフ部分10はその中にコンパクトディ スクを受入れるように作られており、一方の他の ハーフ部分11はハーフ部分10上のカバーを形 成している。箱は全体としてプラスチック材料か ら作られており、箱内のディスク上の装飾および /又は情報が、箱の内側に紙あるいはプラスチッ ク製の印刷された挿入物をおくことによって見る ことができるように、少くともハーフ部分11が 透明に作られている。この挿入物を保持するため に、ハーフ部分11はカバー上の2つの端級フラ ンジ上に 2 対の向合ったフラップを設けることが でき、それらフラップのそれぞれは製造上の理由 から端縁孔13と組合されている。

本発明の封印機構はU形状の封鎖用の弓状部材 を含んで成り、この弓状部材は、クラックを生ず ること無しにある程度変形できるようにある程度 の弾性とスプリング性を有する透明性あるいは半 透明性の耐久性プラスチック材料から作られてい る。適切なプラスチック材料はポリカーボネイト、 ポリエチレンおよびポリプロピレンを含んで成る グループから選定される。しかしながらこれら弓 状部材用としてスチールあるいはその他の金属を 用いることができる。弓状部材は平たいウェブ 14とそのウェブ14から垂直に延びる2つの翼 15,16を含んで成る。片方の翼 1 5 からは翼 1 5 から内側に垂直にフラップ17が延びており、他 の翌16は2つのソケット18を形成し、それぞ れのソケット18からは外側に向ったフック19 が設けられている。

弓状部材のウェブ14をハーフ部分10の外側 表面上に位置決めし、一方弓状部材の片方の関上 のフラップ17を2つの向合った端線孔13の片 方、すなわちこの目的のために特に設けられたハーフ部分11の端縁孔13に挿入することにはって、弓状部材は閉じられた箱に付与される。他の翼上に設けられた2つのソケットは反対側の端縁孔すなわちこの目的のために特に設けられた端縁孔13に挿入され、それによってソケットのファク19はこの孔の端縁にスナップ作用で保合して、ソケットが互いに向って弾性的に動くことを弓状部材は可能にする。

4 .

このようにすることによって、封鎮用の弓状部 材は2つのハーフ部分を一緒に保ち、何等かの手 段を用いない限り箱が開くことを防ぐ。箱を開く ことは、特別の道具が封鎖用弓状部材を除くため に利用されない限り、箱のフレームを破砕しなけ れば行うことはできない。

しかしながら、支払が行われた時には、特別な 道具を用いることによって、封鎖用弓状部材はキ ャッシャによって取除くことができる。すなわち 2 つのソケット 1 8 は 2 つのフックの孔 1 3 の頃 録との係合を外すために前記特別の道具を用いて 互いに向って押付けられる。このタイプの道具は 複数のピンを含んで成り、そのピンをソケットの 中に挿入し、フックを形成しているスナップの始 部が互いに相手側に向って移動するようにピンを 傾ければよい。

前述のように、封鎖用弓状部材には保護システムを作動するためのマーキングを設けることができる。このようなマーキングはフレーム材料の中に埋没させて設けることができるしあるいは、弓状部材のウエブの倒衷面に設けることができる。 後者の場合、弓状部材の作動位置において前配倒衷面は箱に面しているのでマーキングが損傷されることがない。

封頓用機素が前述のような弓状部材として作られることが必ずしも必要ではない。なぜならば封 镇用機業が箱の端縁に沿って箱の周囲に延びる閉 镇フレームを含んで成り、そのフレームが少くと もある範囲において箱の2つのハーフ部分を抱き しめるようなU形状の断面形状に作られているも のであってもよい。このフレームはその作動位置

において掛け金機棒を用いて一緒に保たれており、 フレームは前述の特別な道具を用いて掛け金機棒 を外すことによって開くことができる。

封領用弓状部材は、複数の突出部21がスナップ作用によって凹部24の中に保合できるように孔23の中に押込まれている雄型掛け金機素によってロックされ、機素は第5図に示されるように

箱のハーフ部分10の端縁孔13の中に突出して いる。かくして、封鎖用弓状部材がロックされる。 2本のピンを閉口郎25に挿入し、これらのピン を機索20の翼に向って押すことによって、突出 郎21が凹部24との係合から外れ、一方キー 27を雄型掛け金部材の中に挿入してキー27が 置かれているヘッド28を係合させ、雄型掛け金 機器の諷郁を弾性的に互いに押付け合さることに よって封鎖用弓状部材のロックを外すことができ る。雄型掛け金機業が第6図に示した位置に到達 すると、この機素上の2つの下側突出物はスナッ プ作用によって孔23の2つの上側凹部に係合し、 その結果雄型掛け金機器のキーとの係合が外され、 雄型掛け金種素はロックされていない位置に保た れ、その位置において、箱から封鎖用弓状部材を 外すことを可能にする。箱に再びロック用弓状部 材をロックすることが望まれる時には、雄型掛け 金融業が第5図に示された位置込孔23の中に押 込まれる。雄型掛け金機素は、前述のようにその 機業と協働するピン26およびキー27を含んで

成る特別の道具を用いることなしには、ロックを 外すことは決してできない。

雄型掛け金機素の翼の協縁表面はそれぞれ突出 部28を形成する。これら突出部28は、機素の 図部が互いに押付け合された時に突出部がオーバーラップすることができるように、機方向にずれ て配置されており、且つこれら突出部は翼が弾性 的に押付合される時に雄型掛け金機素を安定にす る案内部材を形成する。

雄型掛け金機索 2 0 はウェブの下側に沿って延び且つ翼の外側端線に沿って部分的に延びるスチールストリップ 2 6 によって補強することができる。スチールストリップ 2 6 は 3 0 の位置において機器中にフック状に曲げられる。

第9図は雄型掛け金機素20に付与することのできるある種の改良を示す。機素20のウェブの端部のそれぞれにおいて、機方向の鋭い端縁31 が設けられ、この鋭い端縁31は雄型掛け金部材がロック作動位置に向って孔23の中に押込まれる時に、箱を包んでいるプラスチックフィルムあ るいはセロファン製の包装を破るのに役立つ。

第9図の実施例では、この場合はレジィスタにある機素20の要上の内側突出部28間にスペーサを形成するボルト32が設けられている。このボルトはこの位置にスプリング機素33によって維持される。この配置によって、雄型掛け金機素が作動位置にある時に、突出部21が凹部24に低合する位置に2つの翼は種極的に保持される。しかしながらボルト32は、肩部22に係合するために機業20内に動かされるキー27によって突出部28間の位置から移動させることができる。

第10図から第13図に示された封鎖用機素の実施例において、前記機素はフレームを形成し、そのフレームの歯部壁15、16は、封鎖用フレームが箱に付与された時に、箱10の2つの向合った端縁表面に沿って延びている。2つのウェブ34、35が端部壁15、16の間の部分で端部壁15、16の間に延び、前記端の部分は箱の向合った平たい側部に配置されることになる。封鎖用フレームが箱に付与された時に箱の向合った端縁表面の他の一対

の端級表面の1つをカバーするために、端部壁15.16の間を延び、且つこれらの端部壁を他の端部に接合する側壁36に前記ウエブ14は一体につながる。剛直な三角形のコーナウエブ37がウエブ14に平行に側壁36と端部壁15の間に設けられる。図に見られるように、ウエブ14は幅広い部分を形成し、その部分に保護システムのコイル形成部分が載置されることができる。端部壁16は雄型掛け金機者20用の孔が設けられる部分において厚い部分38に形成される。

第14図から第18図に図示された装置は第4 図から第6図に示された機能原理を応用すること によって、第4図から第6図を参照して説明でれたタイプの掛け金機構のロックを外すために構成 されている。垂直ブラケット40がベースプレート41に載置され、チャンネル付きレール42が その一端でブラケット40の上端にピン43によって回動可能に取付けられる。レールは、箱に付 与される第10図から第13図に示されたような

封鎖用フレームを具備したコンパクトディスク用 箱をその中に収容する寸法に作られ、且つレール は、端部壁16がチャンネル付きレール42の底 部と係合した時に封鎖用フレームの部分38をそ の中に収容する底部凹部44を形成する。レパー 45が又シール45の場合と同軸を中心として移 動するためにピン43上に回動可能に載置され、 しかしこれとは別にレバー45の自由端部にはキ - 2 7 が設けられている。レールとレバー間に係 合されたらせんばね48の付勢力を受けながらレ パーの自由端部でレバー 4 5 がレールの底部の下 側に係合されている時に、キーを受入れるための 閉口部46がレール42の底部に形成される。ピ ン43に平行に延びるピン52を用いてプラケッ ト40に回動可能に載置されている支持機素51 内に2つのローラ49、50が回動可能に載置される。 ローラ49はレバー45の頂部要面に係合可能で . あり、通常は支持機素51と第14図に示すよう にその支持機素上に載置されているローラの重量 の影響を受けて前記表面にのっている。ローラ

50はレール42の底部の下側表面に係合可能である。

プロック53はレール42の片個から垂直に延 びている2本のピン54上で移動可能に案内され ピンに沿って移動し、且つブロック53はレール に面しているブロック53の個表面から間隔をあ けた関係で平行に突出する2本のペッグ55を有 する。これらペッグ55はレールの個壁に近接し た阴口部56内に受入れられ且つそれぞれの自由 端において互いに向合った面で傾斜した表面57 を形成している。裏内ローラ58はブロックによ って形成された切欠部59内でブロック53に回 転可能に載置され、且つ底部プレート41に載置 されそこから上方に延びる案内概素 6 1 に形成さ れたスロット60内に収容される。この案内機素 は支持台62を形成し、レール42を第14図に 示した位置に通常に保ち、ブロックをレールのこ の位置において支持合62に係合させるために、 レール 4 2 はピン 4 3 を中心として時計方向にら せんばね63によって片寄せされている。

中に動かされた時に、雄型掛け金融素の2つの翼 55は互いに向って移動されるようになり、第5 図においてピン26を用いて得られた結果と同じ 結果を提供する。第17図には、レールが最初の 回動した位置において実線で示される。その位置 において、第5図を参照して前述したように、肩 部22において雄型掛け金機素の翼をキー27の クロスヘッドに係合させるように、第15図の位 置から第18図の位置へ案内機構58,60を介して プロック53は位置換えされ、キーは第17図に 示されたように閉口部 4 6 によって受入れられた 時に雄型掛け金機素の中に突出する。第14図の 位置から第17図の位置へのレール42の回転運 動は、封領用フレームが付与されている箱がレー ルの底部に係合されて押付けられている時に、ス プリング63の片寄せ力に抗してレールを押下げ ることによって得られ、部分38は前途のように 凹部44によって受入れられている。

もしレールがさらに押下げられると、ローラ 50はレール42の底部の下側表面に係合され、 案内機器 6 1 内のスロット 6 0 は、レールがスプリング 6 3 の付勢力に抗して反時計方向に協動した時に、プロックにローラ 5 8 を介してピン 5 4 に沿った移動を与えるために、傾斜してブロシ 60 A と垂直部分 60 B を形成する。かくしてブロックは、このようなロールの協動運動中に最初は第一 1 5 図に示される位置から第18 図に示される位置へ移動され、ローラ 5 8 がスロット部分 60 B を移動・設計る時には第18 図の位置に維持される。

第5図に関連して説明したように、関が弾性的に押付合されるように雄型掛け金機索20ののののではかロックを外す工程力を加えることがロックを外す工程れたのである。第5図に示されたらであるとなるである代かに、互いか健型のはないの選に傾斜した協・7を保合させるために、孔64を選して部分38の中に動くよく第12図)。かくして2本のベッグ55が孔64の

カセットテープの場合には、孔13(第3図)は封鎖用フレームの係合のために利用できず、たやすくはカセットテープ箱に設けることはできない。したがってこの機器は前述の方法とは別の方法でロック可能に箱に係合されなければならない。

如何にしてこのロックが行われるかが、カセットテープ用箱用の封鎖用フレームを示す第19図から第22図を参照して以下に説明する。フレーは端部壁15・16、掛け金機構を収容するためのは一路成立れている厚みのあるのかのはかままよび側壁38 A , 36 B を形成する。フレーの結果フレームは、空と側壁に係合しており、そのち果フレームエブが底のに、そのトレーにおいてウエブが底で、でででは、壁15・16・36 A , 36 B が側壁を形成している。

三角形のウェブ部分70が、翌15および壁15に接合された壁36 A、36 B との間に形成されたコーナーで、それら壁と一体に形成されており、これらウェブは第20図および第21図に示されるように、僅かに外側に傾斜して設けられる。かくしてカセットテープ箱は、箱の下側端部をウェブの内側に挿入し、それから箱をフレームの中に配置することができ、その結果箱は完全にフレームによって囲

まれることになる。それから雄型掛け金機素20 が、第20図に示すように箱の外側表面に配置するために、前述の方法で部分38に挿入され、かくして箱は封鎖用フレーム内にロックされることになる。

雄型掛け金機索 2 0 ′ は肩部 7 4 を有し、この 肩部 7 4 は、第 2 4 図で 7 8 で部分的に示された 箱に係合することによって機索 2 0 ′ のロック位 置を規定している。

この場合における掛け金機業は実際上籍の外側で利用可能であるので、封領用フレームの規定外のすなわち認可されないロック外しに対するために、さらに他の係合手段(これは又コンパクトディスク箱用としても後期できる)を提供することを本発明は提案する。第23図および第24図に示すように、雄型掛け金機素をしている。しかしながら、雄型掛け金機素がロックされた位置にある時に、封領用フレームの部分38によってそれぞれ形成された孔73と肩部

7 4 と係合するための 2 つのフック部分71,72を 雄型掛け金機素をさらに有する。 これらのフック 部分は外側から利用できず、したがって封鎖用フ レームの規定外のロック外しに対して増加した安 全を提供する。フック部分71は、孔73を通過 して移動されるピン75を用いて、例えば第14〜 図から第18図に示された装置を例として説明さ れたブロック53の移動によってその係合を外す ことができ、又フック部分12は、フック部分に 対して押込まれるウエッジ部材76を用いて、例 えば第14図から第18図に示した装置における レール42に箱を係合させることによってその係 合を外すことができる。掛け金部材は箱の外側上 で利用可能であるので、翼が互いに押付合され且 つフックの係合が外された時に掛け金部材は係合 が外された位置に押されることができる。したが ってこの場合にはキー27を用いる必要はない。

4. 図面の簡単な説明

第1図は断面図で部分的に示された封鎖用弓状 部材を含んで成る本発明による封印機構が設けら れた箱の水平断面図、第2図は第1図に示された 箱の垂直断面図、第3図は封鎖用弓状部材と箱の 垂直拡大部分断面図、第4図は各部分が分離され た状態で示された他の掛け金機構の垂直部分側断 面図、第5図は封鎖状態にある掛け金機構を示す 第4回同様の断面図、第6図はロックが外された 状態にある掛け金機構を示す第4図同様の断面図、 第7図は掛け金機構の雄型機素の拡大側面図、第 8 図は第7 図に示した雄型機業の斜視図、第9 図 は係合された状態での掛け金機構の雄型機器の他 の実施例を示す側面図、第10図は本発明による 封印機構の他の実施例を示す平面図、第11図は 第10図の封印機構の側面図、第12図は第9図 および第10図に示した封印機構の斜視図、第 13図は第12図に示した封印機構の他の側面か ら見た斜視図、第14図は静置位置にある掛け金 機構のロックを外す装置の側面図、第15図は第 14図に示した装置の平面図、第16図は第14 図および第15図に示した装置の正面図、第17 図は作動中における装置を示す第14図と同様の

特開昭62~241187 (8)

個面図、第18図は作動中における設置を示す第15と同様の平面図、第19図はカセットチーブを囲む箱用の封領機素の平面図、第21図は第19図および第20図に示した封領機素の垂直断面図、第21図に示した封領機素の正面図、第23図は掛け金機構の他の雄型機業の円面図、第24図は第23図の雄型機業をそのロックした位置で有する掛け金機構の垂直断面図である。

10,11…箱のハーフ部分、

. 14…ウエブ、

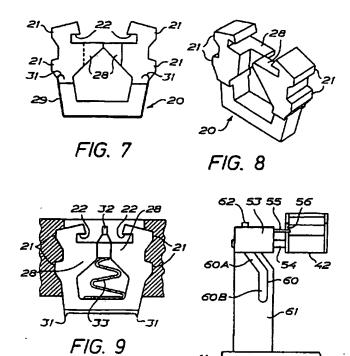
15.16…寅、

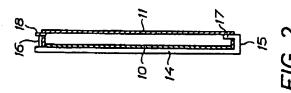
18…ソケット、

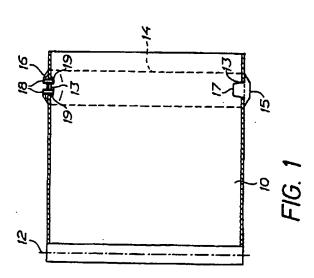
19…フック、

20…雄型掛け金橇素。

以下余白







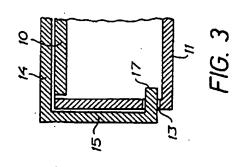
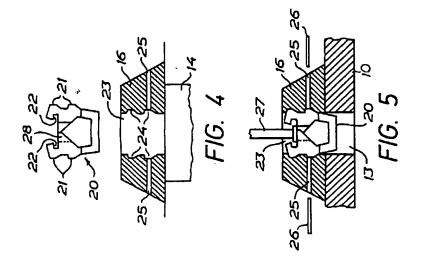
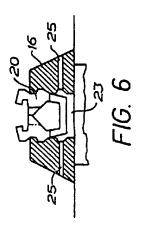
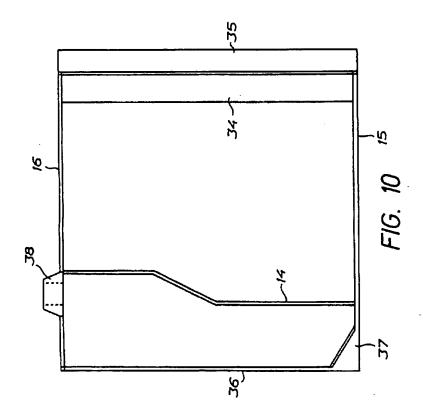


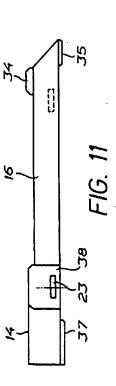
FIG. 16

(凶血の浄明(内容に変更なし)

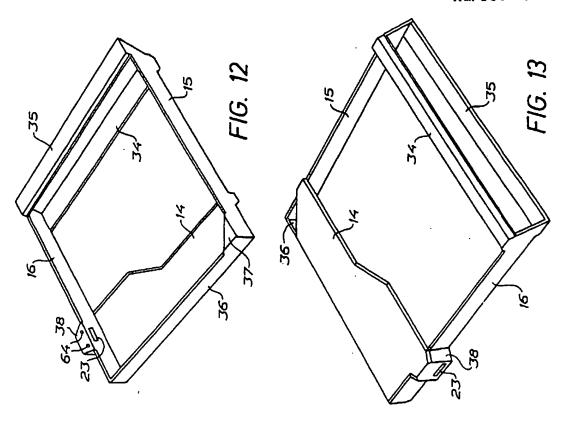


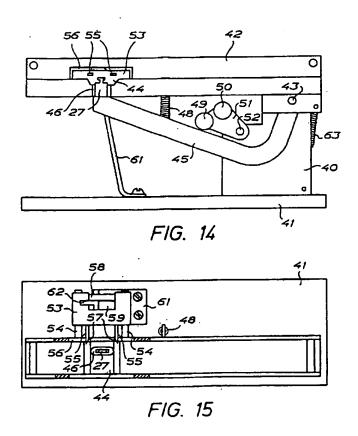


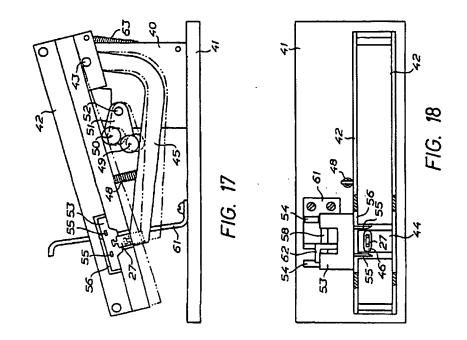


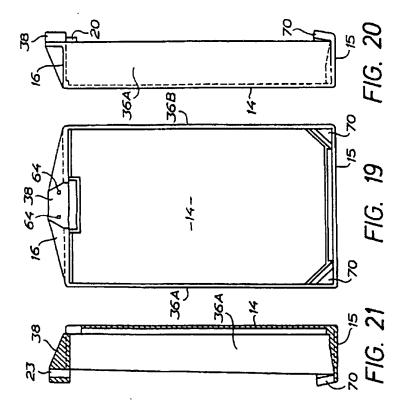


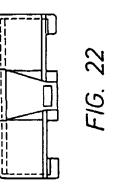
特開昭62-241187 (10)











特開昭62-241187 **(12)**

手 號 補 正 醬 (方式)

昭和62年3月23日

特許庁長官 黒 田 明 雄 殿

事件の表示
昭和61年特許顕第268754号

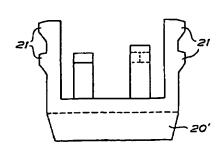
発明の名称
 コンパクトディスクあるいはテープカセットを
 収容する箱用針印機構

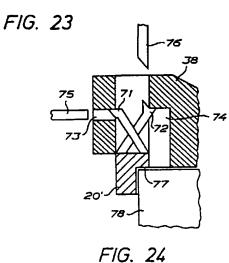
3. 補正をする者 事件との関係 特許出願人

> 名称 エム ドベルドベー トレイディング アンパーツゼルスカブ

4. 代 理 人 住所 〒105 東京都港区虎ノ門一丁目 8 番10号 静光虎ノ門ビル 電話 504-0721 氏名 弁理士 (6579) 青 木 明 (外4名)

補正命令の日付
昭和62年1月27日(発送日)





- 6. 補正の対象
- (1) 図 面
- (2) 法人証明書
- 7. 補正の内容
- (1) 図面の浄書(内容に変更なし)
- ② 別紙の通り
- 8. 添付書類の目録
- (1) 浄 書 図 面

1 通

(2) 法人証明書及び訳文

各1 遺